

Гасители пульсаций

Рабочие среды	Верхний предел измерения прибора, кгс/см ²							
	-1...2,5	2,5...10	10...40	40...100	100...250	250...400	400...600	600...1500
	Требуемая степень демпфирования							
Маловязкие среды: воздух, газы, пар, вода и т.д.	5	6	7	8	9	10	11	12
Высоковязкие жидкости: масла и т.д.	1	1	2	3	4	5	-	-

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

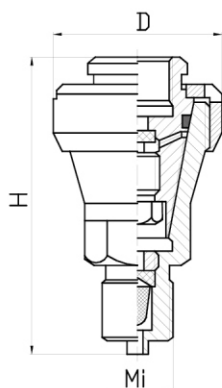
Характеристики	Степень демпфирования		
	1...4	5	6...12
Рабочие среды	Масла	Воздух, газы	Вода, пар
Время переходного процесса при совместной работе с манометром диаметром 160 мм, сек. ¹⁾	1...10	1...5	0,5...2
Эффективность подавления пульсаций, %	90...100		
Рабочая температура, °С	-40...+200		
Вносимая погрешность, %	0		

РАЗМЕРЫ, ММ

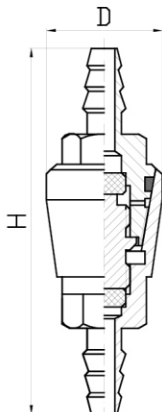
Исполнение	Штуцера Мi, Мо	Степень демпфирования	Диаметр D	Высота H	Масса, кг
1	Любой (стандарт М 20x1,5)	2...12	47 (52)*	85	0,4
2	Под шланг (дюритовое)	5	28	85	0,2
3	Любой (стандарт М 20x1,5)	1	30	45	0,1
4	М 22x1,5	2...10	47	98	0,4

* Для гасителей пульсаций со степенью демпфирования 11 и 12.

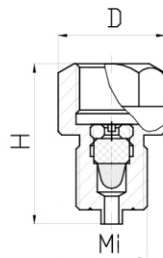
Исполнение 1



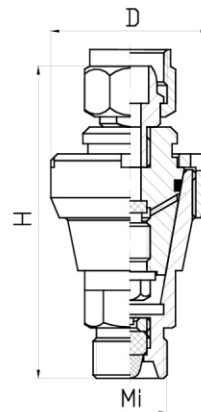
Исполнение 2



Исполнение 3



Исполнение 4



СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЙ ЗАКАЗА

Степень демпфирования (см. таблицу на предыдущей странице)					
1	Штуцера устройства				2
	3	Входной (процесс)	Резьба	Выходной (прибор)	
4	A	M 20x1,5	A	5	B
5	B	M 10x1	B	6	C
6	C	M 12x1,5	C	7	D
7	D	1/4" NPT	D	8	E
8	E	1/2" NPT	E	9	G
9	G	G 1/2"	G	10	H
10	H	G 1/4"	H	11	M
11	M	M 22x1,5	M	12	R
12	R	Под шланг (дюритовое)	R		O
	O	Другие	O		
PS.	5	-A	1	E	0
			1	Внешний	1
			0	Внутренний	0
			Входного	Тип штуцера	Выходного